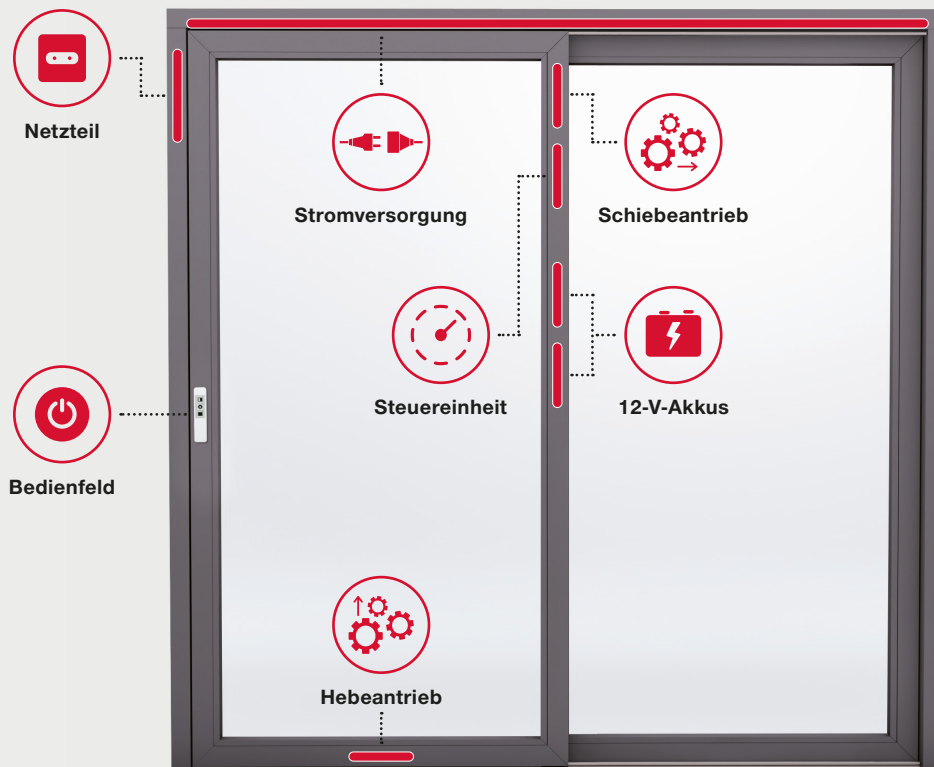


UNSICHTBARER KOMFORT

QuinLine® 84

eVOMATIC®





HÖCHSTER KOMFORT AUF KNOPFDRUCK

eVOMATIC® mit permanenter Stromversorgung

Der automatische Antrieb **eVOMATIC®** ist für das Hebeschiebetüren-System **QuinLine® 84** in Funktion und Design ein echter Komfortgewinn. Die optional erhältliche Antriebstechnik ist für den Nutzer unsichtbar in die Profilkonstruktion eingebunden und lässt sich ebenso einfach wie sicher in kürzester Zeit in Betrieb nehmen. Gesteuert wird die eVOMATIC®-Funktion wahlweise über ein selbsterklärendes Bedienelement am Schiebeflügel oder eine Funkfernbedienung. Mit dieser modernen Technologie lassen sich die Hebeschiebetüren per Knopfdruck nahezu geräuschlos und schwebelicht öffnen und schließen.

Mehr Nutzungssicherheit des automatischen Antriebs eVOMATIC® durch permanente Stromübertragung.

Zwei 12-V-Akkus, welche im Schiebeflügel eingebunden sind, versorgen den elektromotorischen Antrieb eVOMATIC® mit Strom. Durch eine intelligente Weiterentwicklung der Stromversorgung wird das Laden der Akkus im Mittelstoßbereich auch im geöffneten Zustand sichergestellt. So kann der Schiebeflügel für eine längere Zeit geöffnet bleiben, ohne dass die Leistung des Schiebeantriebs beeinträchtigt wird.

Vorteile auf einen Blick

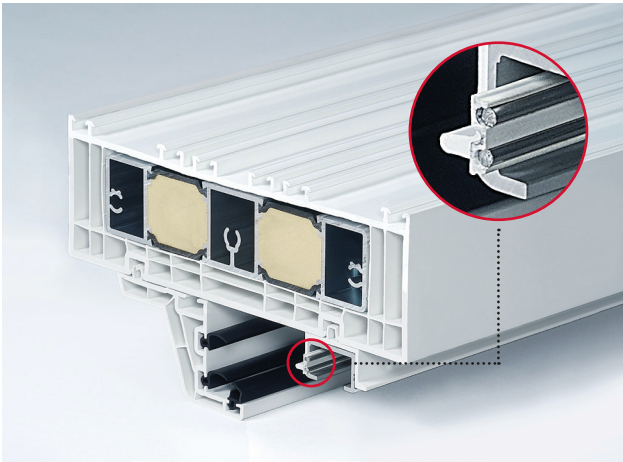
- Verdeckt liegender, elektromotorischer Antrieb
- Automatisches Öffnen und Schließen auf Knopfdruck
- Spielend leichte Bedienung über ein Tastenfeld und optional über eine Funkfernbedienung
- Nutzungssicherheit durch dauerhafte Stromzufuhr
- Einfache Inbetriebnahme und sichere Lastabschaltung
- Integrierbar in die Smart Home-Technologie zur komfortablen Steuerung und Überwachung per Smartphone, Tablet oder PC





Netzteil

- Rahmenseitiges Netzteil mit 24-V-Stromübertrager
- Werkseitiges Netzanschlusskabel mit Eurostecker für die Erstinbetriebnahme
- Anbindung an das 230-V-Stromnetz wahlweise im Unter- oder Aufputzverfahren



Stromversorgung

- Dauerhafte Stromübertragung durch integrierte Stromleitung in der Führungsschiene
- Sicherer Betrieb durch zwei 12-V-Akkus im Schiebeflügel
- Schiebeflügel kann zeitlich unbegrenzt und ohne Energieverlust geöffnet bleiben
- Volle Funktion auch bei Stromausfall



Antriebseinheit und Steuerung

- Profilintegrierter Hebeantrieb im unteren Bereich des Flügels
- Verdeckt liegender Schiebeantrieb im oberen Mittelstoßbereich
- Intelligente Steuerung mit Lastabschaltung
- Automatischer Sicherheitsabstand in Offenstellung
- Flügelgesamtgewichte bis 400 kg realisierbar
- Notentriegelung möglich



Bedienung

- Intuitive Betätigung über die drei Tastenfelder Öffnen, Stoppen und Schließen
- Auf Wunsch über Funkfernbedienung möglich
- Bedienelement mit ansprechendem Design
- Oberfläche: weiß und EV1
- Anbindung an Smart Home-Systeme durch das Funkmodul möglich

Unsere QuinLine® Hebeschiebetüren sind maßgefertigte Qualitätsprodukte, die wir für Ihr Bauvorhaben individuell anpassen.

